

ЗАЯВЛЕНИЕ на получение комплексного природоохранного разрешения

Настоящим заявлением _____ Иностранное общество с ограниченной ответственностью "ВМГ Индусти"
(полное наименование юридического лица в соответствии с уставом,
213105, Могилевская обл., Могилевский р-н, Вейнянский с/с, 16
фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) индивидуального предпринимателя,
Почтовый адрес: 212035, г. Могилев, пр. Шмидта, 55
место нахождения эксплуатируемых природопользователем объектов)

просит _____ выдача комплексного природоохранного разрешения _____ на _____ 10 _____ лет.
(указывается причина обращения: выдать комплексное природоохранное разрешение (с указанием срока его действия); внести в него изменения и (или) дополнения; продлить срок действия
комплексного природоохранного разрешения (с указанием срока его действия)

I. Общие сведения

Таблица 1

№ п/п	Наименование данных	Данные
1	Место государственной регистрации юридического лица, место жительства индивидуального предпринимателя	г. Могилёв
2	Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) руководителя, индивидуального предпринимателя	Выборный Кирилл Геннадьевич
3	Телефон, факс руководителя, индивидуального предпринимателя	49-51-59
4	Телефон, факс приемной, электронный адрес, интернет-сайт	49-51-59
5	Вид деятельности основной по ОКЭД*	36140 20200
6	Учетный номер плательщика	812001297
7	Дата и номер регистрации в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей	26.06.2009
8	Наименование и количество обособленных подразделений	-
9	Количество работающего персонала	1743
10	Количество абонентов и (или) потребителей, подключенных к централизованной системе	водоснабжения _____ водоотведения _____ (канализации) _____
11	Наличие аккредитованной лаборатории	отсутствует
12	Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) специалиста по охране окружающей среды	Соловьева Елена Владимировна
13	Телефон, факс	+375 44 500 30 50

II. Данные о месте нахождения эксплуатируемых природопользователем объектов, имеющих определенные географические границы, которые могут проходить как по земной, так и по водной поверхности, и включающие наземные и подземные природные объекты, или природно-антропогенные, или антропогенные объекты (далее – производственная (промышленная) площадка)

Информация об основных и вспомогательных видах деятельности

Таблица 2

№ п/п	Наименование производственной (промышленной) площадки (обособленного подразделения, филиала)	Вид деятельности по ОКЭД*	Место нахождения	Занимаемая территория, га	Проектная мощность (фактическое производство)
1	2	3	4	5	6
1	Иностранное общество с ограниченной ответственностью "ВМГ Индустри" (производственная/промышленная площадка)	31090	213105, Могилевская обл., Могилевский р- н, Вейнянский с/с, 16	21,246	1. производство ДСП - 260 000 м3/год; 2. производство гнотоклеевых изделий (деталей) - 48 000 м3/год; 3. производство мебели - 10 000 м2/год
		16210			

Сведения о состоянии производственной (промышленной) площадки согласно карте-схеме на листах.

III. Производственная программа

Таблица 3

[illegible]

IV. Сравнение планируемых (существующих) технологических процессов (циклов) с наилучшими доступными техническими методами

Таблица 4

Наименование 1	Краткая техническая характеристика 2	Ссылка на источник информации, содержащий детальную 3	Сравнение и обоснование различий в 4
1. Система управления окружающей средой	Система управления окружающей средой не внедрена на соответствие требованиям СТБ ИСО 14001.	<i>Reference Document for the Production of Wood-based Panels (производство листовых древесных материалов).</i> <i>Раздел 4.9, стр. 205-206.</i>	Технологический процесс не соответствует НДТМ.
2. Хранение и транспортировка сырья, топлива, материалов.	На площадку хранения сырья лесоматериал доставляется ж/д и автомобильным транспортом. Автомобильными погрузчиками круглый лесоматериал укладывают в штабеля на хранение. Опилки и щепы разгружаются на площадки хранения. Площадки имеют твердое, водонепроницаемое покрытие. Щепы и стружка, полученные в результате осуществления технологических процессов, выгружаются посредством конвейера в закрытые силосы запаса. Смола и клеевые составы транспортируются в цистернах. Связующие компоненты из цистерн герметично по гибкому надземному трубопроводу центробежными насосами транспортируются в цеха в смесители клеенаносящих установок. Вся территория предприятия имеет твердое покрытие, что исключает попадание ЗВ в почву и подземные воды.	<i>Reference Document on the application of Best Available Techniques to Emissions from Storage (Выбросы и сбросы от хранения) Раздел 5.3.2, стр.274; Раздел 5.3.3, стр.275; Раздел 5.3.4, стр.275; Раздел 5.1.1.2, стр.260; Раздел 5.1.3, стр.268; Раздел 5.2.2., стр.271; Раздел 5.2.2.4, стр.272;</i> <i>П-ООС 17.11-01-2012«Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для переработки отходов» Раздел 4.1.4.7, стр.332;</i> <i>Раздел 4.8.2,стр. 508; Раздел 5.1.2.3, стр.515; Раздел 4.1.4.1, стр. 332; Раздел 5.1.4.2, стр.51 7; Раздел 5.1.6.1, стр. 519; Раздел 4.1.4.10,стр.334; Раздел 4.4, стр.408; Раздел 4.6, стр.448; Раздел 4.5, стр. 432.</i> <i>Reference Document for the Production of Wood-based Panels (производство листовых древесных материалов).</i>	Технологический процесс соответствует НДТМ.

	Во время транспортировки к сжигающим установкам древесная стружка имеет высокую влажность (60÷90 %). Топливо со склада подается в распределительный бункер с помощью конвейерной цепи. С распределительного бункера винтовыми конвейерами топливо подается в дозирующие емкости и далее – в топку котла стокеровыми шнеками. Система подачи топлива осуществляется автоматически, в зависимости от нагрузки котла. Контроль за подачей и качеством топлива, а также регистрация физических показателей и наблюдение за возникновением самовозгорания ведется квалифицированными работниками предприятия.	<i>Раздел 5.1.1, стр. 215; Раздел 5.1.2, стр. 216; Раздел 5.1.3, стр. 217; Раздел 5.1.4; 5.1.5, 5.1.7, стр. 218; Раздел 5.1.8, стр. 221. Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants (крупные сжигающие установки (теплоэлектростанции). Раздел 5.5.1, стр.373</i>	
	При производстве ДСП для сокращения выбросов пыли в атмосферный воздух установлены 14 ГОУ, из них: 2 циклона, 6 циклофильтров, 3 рукавных фильтра, 2 мультициклона, 1 сепаратор тангенциального типа (также для сокращения выбросов формальдегида от пресса). Работа всех ГОУ обеспечивает оптимальные значения концентраций, не превышающих установленные нормативы. Технологические линии производства мебели и гнутоклееных изделий, которые сопровождаются выделением пыли, оснащены местными отсосами для очистки загрязненного воздуха посредством тканевых фильтров. Процессы горения в твердотопливных котлах осуществляются ступенчато, скорость движения топочной решетки регулируется относительно стадии горения, осуществляется рециркуляция дымовых газов в топочную камеру для снижения концентрации оксидов азота.		В целом, технологический процесс

3. Очистка отходящих газов.	В комбинированной горелке компании "Buttner" в качестве топлива используются природный газ и пыль от обработки разнородной древесины. Древесная пыль, образующаяся при шлифовании плиты, посредством вытяжной системы и пневматического конвейера подается к силосу пыли. Пыль от силоса посредством дозирующих шнеков, шлюзового затвора, воздуходувки, инжектора и пневмотранспорта подается непосредственно в муфель горелки, где и происходит ее сгорание. Дымовые газы поступают в барабанную сушилку, где и происходит сушка стружки. Вся система горения автоматизирована. Комбинированная горелка BCB-G/D-20 и однопроходная сушильная установка компании «Buttner» расположены на открытой забетонированной площадке. Подача древесной пыли осуществляется по системе пневмотранспорта, что минимизирует вероятность загрязнения окружающей среды. Зола, образовавшаяся в процессе сжигания древесных отходов поступает в закрытые контейнеры. Для сокращения объема выбросов загрязняющих веществ планируется установка датчиков контроля СО на твердотопливных котлоагрегатах и установка газоочистного оборудования на источник № 0120 (сушилка стружки с комбинированной горелкой).	<i>Reference Document for the Production of Wood-based Panels (производство листовых древесных материалов). Раздел 5.2.1, стр. 224-227; Раздел 5.2.2, стр. 228; Раздел 5.3, стр. 229-230</i>	соответствует НДТМ. Для достижения минимизации выбросов загрязняющих веществ разработаны мероприятия, и включены в таблицу 26 раздела XI данного заявления, пункты 2.1, 2.2
	Сточные воды, образовавшиеся в результате хозяйственно-бытовой деятельности поступают в хозяйственную канализацию и далее в городскую сеть на городские очистные сооружения до полной биологической очистки.	<i>П-ООС 17.11-01-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для переработки отходов» Раздел 4.7, стр. 487; Раздел 4.8, стр. 508; Раздел 5.1.9, стр. 521; Раздел 4.7.3, стр. 492.</i>	

4. Очистка сточных вод	Дождевые и талые воды отводятся с кровли зданий и проездов в ливневую канализацию, затем на локальные очистные сооружения (пескоилоуловитель и бензомаслоуловитель) с последующим отведением очищенных стоков в городскую систему канализации. Сброс ливневых и хоз-бытовых стоков осуществляется через два обособленных друг от друга выпускных коллектора в городскую канализацию. Вся территория предприятия размещена на забетонированной площадке. Осуществляется проведение регулярных проверок потребления и качества воды, с целью сокращения потребления и предотвращения загрязнения.	<i>Reference Document for the Production of Wood-based Panels (производство листовых древесных материалов).</i> <i>Раздел 5.3, стр. 229-230</i>	Технологический процесс соответствует НДТМ.
5.Производство ДСП и	Изготовление ДСП включает следующие этапы: -измельчение древесины в щепу на рубительной машине; -щепа-стружка (в центробежных стружечных станках); -сушка стружки. Предварительная – в трубе-сушилке и дальнейшая сушка в однопроходном сушильном -смешивание стружки со связующим – в смесительных машинах; -формирование стружечного ковра - на бесконечную формирующую ленту, методом воздушного фракционирования; -подпрессовка стружечного ковра - в ленточно-валковом прессу непрерывного действия; -горячее прессование плит - плоское прессование в непрерывном прессе ContiRoll. Древесное сырье, проходит обязательный радиационный контроль и проходит через детекторы Связующие компоненты (смолы, парафин, клеевые составы) доставляются в герметичной таре и хранятся в специальных помещениях.	<i>Reference Document for the Production of Wood-based Panels (производство листовых древесных материалов).</i>Раздел 5.1.1, стр. 215; Раздел 5.1.2. стр. 216; Раздел 5.1.3. стр. 217;	В целом, технологический процесс соответствует НДТМ.

мебели	Техническое обслуживание и ремонт технологического и энергетического оборудования производится квалифицированным персоналом предприятия, в соответствии с графиками ТО Все технологическое и вентиляционное оборудование, являющееся источниками шума, подобрано с минимальными шумовыми характеристиками и по возможности расположено в звукоизолирующих кожухах. Наружные и внутренние стены зданий выполнены из шумооизоляционных материалов. Проводится регулярный контроль уровня шума на границе СЗЗ предприятия. Для персонала производственных цехов предусмотрены средства индивидуальной защиты. Скорость движения автотранспорта на территории предприятия ограничена для снижения уровня шума.	Раздел 5.1.4; 5.1.5, 5.1.7, стр. 218; Раздел 5.1.8, стр. 221.	
6.Мониторинг	Производственный аналитический контроль осуществляется в рамках производственного экологического контроля в соответствии с утвержденной директором организации инструкцией. По программе аналитического контроля: -ежеквартально проводятся замеры на границе СЗЗ по шуму, твердым частицам, диоксиду азота. -ежемесячно проводится контроль выбросов ЗВ в атмосферный воздух (термомасляные котлы (2 ед.), сушилка стружки, установка горячего прессования); -с периодичностью 1 раз в год проводятся замеры эффективности ГОУ.	Reference Document for the Production of Wood-based Panels (производство листовых древесных материалов). Раздел 5.1.1, стр. 215; Раздел 5.1.2, стр. 216; Раздел 5.1.3, стр. 217; Раздел 5.1.4; 5.1.5, 5.1.7, стр. 218; Раздел 5.1.8, стр. 221.	В целом, технологический процесс соответствует НДТМ.

	-лабораторией гор.водоканала проводится ежемесячный контроль сточных вод на выпуске в гор.канализацию по следующим показателям: PH, взвешенные вещества, БПК5, ХПК, азот аммонийный, фосфат-ион, сухой остаток, хлориды, сульфаты, СПАВ, нефтепродукты, железо общ., фенол, формальдегид.		
	Для отопления административно-производственных площадей предприятия, а также обеспечения горячего водоснабжения, используются 2 термомасляных котла марки KARA AHKE 253/6 мощностью 4,5 МВт. В качестве топлива используются древесные отходы. За счет рециркуляции дымовых газов осуществляется подогрев топлива в первой зоне горения. Топливо сгорает в более чем 3 отдельных зонах горения, движение решетки определяет точную толщину слоя топлива, соответствующую стадии горения и гарантирует охлаждение золы. В камере сгорания вторичный воздух добавляется к дымовым газам с высокой скоростью, благодаря чему увеличивается турбулентность рабочего тепла. Предусмотрены конвективные вертикальные каналы, которые снижают температуру дым. газов на выходе. Для очистки дымовых газов, отходящих от твердотопливных котлов применяются мультициклоны (степень очистки более 91%). Подача древесных отходов в топку котла осуществляется стокеровыми шнеками с автоматической системой подачи. Резервный источник теплоснабжения – газовый котел Wiesloch typ 1-0380-N. Для выработки тепла на технологические нужды используется термомасляный котел NESS WEN 2500. (топливо – природный газ).	П-ООС 17.11-01-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для переработки отходов». Раздел 5.1, стр.512; Раздел 4.1, стр.287; Раздел 4.4, стр.408; Раздел 4.6, стр.448; Раздел 4.5, стр. 432	

7.Производство и передача тепловой энергии

Древесная пыль (например, содержащая пыль древесностружечных и/или древесноволокнистых плит (код 1712304, 3 кл.оп.), образующаяся при шлифовании плит используется в качестве топлива в сушильной установке с комбинированной горелкой BCB-G/D-20. Горелка BCB-G/D-20 установлена в камере сгорания и предназначена для выработки дымовых (топочных) газов для процесса сушки стружки. Горелка рассчитана на сжигание природного газа и пылевидного топлива. Состоит из корпуса с каскадным воздухопроводом, из охлажденного и обмурованного муфеля с пылевым наконечником и вставкой для газа. Воздух охлаждения обдувает муфель и не дает ему перегреться. Специальная конструкция горелки с интегрированной воздухопроводящей системой обеспечивает сгорание с ограниченным выбросом отработавших газов в пределах всего диапазона регулирования горелки. Газ подается через специальный клапан, работающий при определенном давлении в газовой трубе. Вся система горения автоматизирована.

Сушка сырья производится в однопроходной сушильной установке компании «Buttner», сушильным агентом в которой является газозоудная смесь от сжигания в топочной камере природного газа и древесной пыли. Из сушильной установки стружка вместе с парами влаги и газами воздухоудкой подается в циклоны. В циклонах газы и пары влаги отделяются от стружек и направляются в систему частичной рециркуляции, а стружка в сборный цепной конвейер с выходным шлюзовым питателем.

Reference Document on Best Available Techniques for Waste Incineration (сжигание отходов) Раздел 5, стр.431. Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants (крупные сжигающие установки (теплоэлектростанции). Раздел 5.5.5, стр.377-5.5.13, стр.385. Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency (эффективное использование энергии). Раздел 4.3, стр.322; раздел 3.4, стр. 201; раздел 3.1.3, стр.133

Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants (крупные сжигающие установки (теплоэлектростанции) Раздел 5.1, стр. 317; раздел 5.2, стр.333; раздел 5.3, стр.346; раздел 5.4, стр.356; раздел 5.5, стр.372.

В целом, технологический процесс соответствует НДТМ.

	Комбинированная горелка не является источником выбросов загрязняющих веществ, т.к. дымовые газы поступают в барабанную сушилку и являются сушильным агентом при сушке стружки ДСП. Источником выбросов вредных веществ являются дымовая труба, предназначенная для отвода избыточной газовой смеси – сушильного агента. Результаты контроля (часовой расход топлива, давление, температура) регистрируются в программе на компьютере.		
8. Энергоэффективность	В твердотопливных котлоагрегатах в качестве топлива используются древесные отходы. За счет рециркуляции дымовых газов осуществляется подогрев топлива в первой зоне горения. Древесная пыль, образующаяся при шлифовании плит используется в качестве топлива в сушильной установке с комбинированной горелкой BCB-G/D-20. Горение контролируется специальным фотоэлектрическим датчиком, температура измеряется термопарами, встроенными в муфел, наличие подачи воздуха и газа проверяется датчиками давления. Из сушильной установки стружка вместе с парами влаги и газами воздухоподогревом подается в циклоны. В циклонах газы и пары влаги отделяются от стружек и направляются в систему частичной рециркуляции в стружку. В целях повышения энергетической эффективности и оптимизации работы установок по сжиганию планируется установка датчиков контроля СО на твердотопливных котлоагрегатах. Все процессы сжигания топлива автоматизированы, что позволяет сократить энергопотребление. Процесс охлаждения плит после горячего прессования осуществляется естественным путем, без применения охлаждающих устройств.	<i>Reference Document for the Production of Wood-based Panels (производство листовых древесных материалов).</i> <i>Раздел 5.1.1, стр. 215; Раздел 5.1.2, стр. 216; Раздел 5.1.3, стр. 217; Раздел 5.1.4; 5.1.5, 5.1.7, стр. 218 ; Раздел 5.1.8, стр. 221.</i> <i>Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency (эффективное использование энергии)</i>	В целом, технологический процесс соответствует НДТМ. В целом, технологический процесс соответствует НДТМ.

В системах принудительной вентиляции применены электродвигатели с оптимальным энергопотреблением.

Регуляторы частоты применяются на двигателях, путем оснащения частотными преобразователями.

При обмуровке котлов, а также для термоизоляции трубопроводов применяются энергоэффективные материалы. Стены зданий выполнены из теплоизоляционных материалов.

Ведутся режимно-наладочные работы котлов для сокращения расхода энерготоплива, а также уменьшения выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

Регулярно осуществляется очистка и замена фильтров.

V. Использование и охрана водных ресурсов

Цели водопользования

Таблица 5

№ п/п	Цель водопользования	Вид специального водопользования	Источники водоснабжения (приемники сточных вод), наименование речного бассейна, в котором осуществляется специальное водопользование	Место осуществления специального водопользования
1	2	3	4	5
1	Хозяйственно-питьевые нужды	-	УПКП ВКХ «Могилевоблводоканал» (р. Днепр)	-
2	Нужды промышленности	-	УПКП ВКХ «Могилевоблводоканал» (р. Днепр)	-
3	Иные нужды (сброс сточных вод)	-	УПКП ВКХ «Могилевоблводоканал»	-

Сведения о производственных процессах, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды

Таблица 6

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
1	Процесс производство ДСП, формирование ковра	Увлажнение древесно-стружечного ковра
2	Приготовление связующего	Приготовление растворов связующего и добавление воды в качестве сырья
3	Охлаждение смесителей сырья и материала	Подпитка и охлаждение смесителей
4	Горячее прессование плиты ДСП	Водный скруббер, который улавливает пары при прессовании. Вода осветленная (собранная сверху со шлама) стекает в приямок и возвращается обратно в емкость скруббера, шлам в котельную для сжигания. Свежая вода идет на подпитку. Полная замена воды в скруббере по мере загрязнения.
5	Очистка выбросов загрязняющих веществ от сушилки (влажный электростатический фильтра WESP)	В системе фильтра газ предварительно увлажняют и охлаждают до точки насыщения или температуры точки росы интегрированными соплами. Загрязненная вода поступает в барабанную систему, расположенную над отверстием входных газов для очистки от грубых частиц. Далее газ проходит газовый распределитель, в котором происходит постоянное опрыскивание водой, в следствии чего конденсированные гудроны, эфирные масла и некоторые из смолистых веществ и твердых частиц выпадают в осадок. Далее газы проходят электростатическую систему, где оставшиеся твердые вещества, аэрозоли и конденсированные углеводороды выпадают в осадок. Осажденные вещества текут вдоль поверхностей осаждения по мокрому поглотителю на дно фильтра и далее в ниже расположенный резервуар.

Описание схемы водоснабжения и канализации

Таблица 7

№ п/п	Наименование схемы	Описание схемы
1	2	3
1	Схема водоснабжения, включая оборотное, повторно-последовательное водоснабжение	Существует объединенная система водоснабжения на хозяйственно-питьевые, противопожарные и производственные нужды предприятия. Источником водоснабжения являются существующие городские сети хозяйственно-питьевого водопровода. На производственные нужды вода используется: увлажнение ковра спрей системой, в клееприготовительной, искрагашении (грикон), охлаждение смесителей.
		Предусматривается подключение к системе хозяйственно-питьевого водоснабжения для подпитки влажного электростатического фильтра к существующим сетям хозяйственно-питьевого водопровода, а так же подключение фильтра к существующему противопожарному коллектору. Предусматривается отвод стока от фильтра в колодцы-отстойники, а после отстаивания вода возвращается в процесс. Подпитка фильтра SAP из сетей хозяйственно-питьевого водопровода.
2	Схема канализации, включая систему дождевой канализации	Производственные сточные воды передаются в специализированные организации для очистки по договору. Отвод дождевых и талых вод с площадки предприятия и крыши запроектирован через локальные очистные сооружения и далее после очистки направляется в приёмную камеру КНС УПКП ВКХ «Могилевоблводоканал». Сточные воды, образующиеся при мойке производственных помещений, отводятся в существующую систему хозяйственно-бытовой канализации.

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для изъятия поверхностных вод

Таблица 8

№ п/п	Водозаборные сооружения, предназначенные для изъятия поверхностных вод			Количество средств измерений расхода (объема) вод	Наличие рыбозащитных устройств на сооружениях для изъятия поверхностных вод
	всего	суммарная производительность водозаборных сооружений			
		куб. м/час	куб. м/сутки		
1	2	3	4	5	6
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для добычи подземных вод

Таблица 9

№ п/п	Водозаборные сооружения, предназначенные для добычи подземных вод							Количество средств измерений расхода (объема) добываемых вод
	всего	состояние буровых скважин	глубина, м		производительность, куб. м/час			
			минимальная	максимальная	суммарная	минимальная	максимальная	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Для добычи пресных вод:								
		-	-	-	-	-	-	-
Для добычи минеральных вод:								
		-	-	-	-	-	-	-

Характеристика очистных сооружений сточных вод

Таблица 10

№ п/п	Метод очистки сточных вод	Состав очистных сооружений канализации, в том числе дождевой, место выпуска сточных вод	Производительность очистных сооружений канализации (расход сточных вод), куб. м/сутки (л/сек)		Методы учета сбрасываемых сточных вод в окружающую среду, количество средств измерений расхода (объема) вод
			проектная	фактическая	
1	2	3	4	5	6
1	Механическая	Локальные очистные сооружения Подземный регулирующий резервуар, пескоилоотделитель EuroHEK, бензомаслоотделитель EuroPEK Filter. (взвешенные вещества, нефтепродукты, рН)приёмная камера КНС УПКП ВКХ «Могилевоблводоканал»	814	814	Прибор учёта сточных вод (1)

Характеристика объемов водопотребления и водоотведения

Таблица 11

[illegible]

[illegible]

[illegible]

Характеристика сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект

VII. Охрана атмосферного воздуха
Параметры источников выбросов

Таблица 14

Номер источника выброса	Источники выделения (цех участок), наименование технологического оборудования	Загрязняющее вещество		Оснащение газоочистными установками (далее - ГОУ),			Фактический выброс			2021-2030 гг.												Нормативное содержание	Срок достижения норматива ДВЗВ в АВ.
		код	наименование	название АС	тип ГОУ, количество	Концентрация до	мг/м³	г/с	т/год	2021 год			2022 год			2023 год			2024-2030 годы				
										мг/м³	г/с	т/год	мг/м³	г/с	т/год	мг/м³	г/с	т/год	мг/м³	г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
0001	ПРОИЗВОДСТВО ДСП. Участок производства щепы, Машина рубительная барабанная.	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	A-1	Циклон высокого давления (одна ступень очистки)	748,4	30,4			30,4			30,4			30,4			30,4				
0002	ПРОИЗВОДСТВО ДСП. Участок производства стружки. Станок ножевой роторный стружечный для ДСП.	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	A-2	Циклон высокого давления (одна ступень очистки)	501,3	42,0		13,293	42,0		13,293	42,0		13,293	42,0		13,293	42,0		13,293		
0003	ПРОИЗВОДСТВО ДСП. Участок производства стружки. Пневмотранспорт подачи возвратной стружки в сушилку "Buttner".	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	ПТ-3	Цикло-фильтр LHS JRU-Z-021/05 (одна ступень очистки)	3197,9	31,1			31,1			31,1			31,1			31,1				
0120	ПРОИЗВОДСТВО ДСП. Сушилка стружки и комбинированная горелка "Buttner BCB-C/D-20".	0301	Азот (IV) оксид	Влажный электростатический фильтр WESP, две ступени очистки			500,0			500,0			500,0			500,0			500,0			15	
		0304	Азот (II) оксид					25,537			25,537			25,537			25,537			25,537	15		
		0330	Сера диоксид					2,066			2,066			2,066			2,066			2,066	15		
		2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			244,83	30,0			30,0			30,0			30,0			30,0				
		0337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)				1980,0	21,418	583,917	1980,0	21,418	583,917	1980,0	21,418	583,917	600,0	6,490	188,577	600,0	6,490	188,577	15	31.12.2021
		1325	Формальдегид (метаналь)				19,2		5,475	19,2		5,475	19,2		5,475	19,2		5,475	19,2		5,475		
		1071	Фенол (гидроксибензол)				0,7			0,7			0,7			0,7			0,7				
		0303	Аммиак				18,7		5,593	18,7		5,593	18,7		5,593	18,7		5,593	18,7		5,593		
			Общий органический углерод					4,108			4,108			4,108			4,108			4,108			4,108
0005	ПРОИЗВОДСТВО ДСП. Участок производства стружки. Транспортировка пыли от фильтров (пневмотранспорт)	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	A-5	Цикло-фильтр LHS JRU-Z-056/08 (одна ступень очистки)	3671,3	29,2			29,2			29,2			29,2			29,2				
0006	ПРОИЗВОДСТВО ДСП. Участок производства стружки. Силое с вращающимся разгрузочным шнеком (наружный слой).	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	A-6	Цикло-фильтр LHS JRU-Z-021/05 (одна ступень очистки)	3458,2	28,1			28,1			28,1			28,1			28,1				
0007	ПРОИЗВОДСТВО ДСП. Участок производства стружки. Навес сортировки сухой стружки.	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	ПТ-7	Фильтр рукавный JDR 12/05-4500-02 (одна ступень очистки)	3890,6	32,0			32,0			32,0			32,0			32,0				
0008	ПРОИЗВОДСТВО ДСП.	0303	Аммиак				8,5		5,450	8,5			8,5			8,5			8,5				

0025	ПРОИЗВОДСТВО ДСП. Производственный корпус ДСП. Участок производства ДСП. Склад ДСП. Центр пилы для раскроя плитных материалов НОУ ЗМА НРГ 11	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)				3,6			3,6			3,6			3,6					
0026	ПРОИЗВОДСТВО ДСП. Производственный корпус ДСП. Участок производства ДСП. Склад готовых изделий. Место хранения ДСП, линия производства ДСП STEINEMAN	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)				5,6			5,6			5,6			5,6					
0075	ПРОИЗВОДСТВО ДСП. Классификаторная. Общесменная вентиляция	0303	Аммиак				2,2			2,2			2,2			2,2					
		1325	Формальдегид (метаналь)				3,4			3,4			3,4			3,4					
0079	ПРОИЗВОДСТВО ДСП. Участок производства стружки. Общеобменная из помещения верхняя зона (пневмотранспорт от формовки плиты).	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)				4,5			4,5			4,5			4,5					
0080	ПРОИЗВОДСТВО ДСП. Участок производства стружки. Общеобменная из помещения верхняя зона (пневмотранспорт от формовки плиты).	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)				4,2			4,2			4,2			4,2					
1	2	3	4	5	6	7															
0029	РЕМОНТНО- МЕХАНИЧЕСКИЙ УЧАСТОК. Сварочно- оборудование, м/о станки	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)				23,8			23,8			23,8			23,8					
0048	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Линия F 420	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-1	Фильтр NKf AJLR 24+4 (одна ступень очистки)	754,9	7,8			7,8			7,8			7,8					
			Общий органический углерод				5,0			5,0			5,0			5,0					
0049	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Линия F 420	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-2	Фильтр NKf AJLR 24+4 (одна ступень очистки)	799,1	8,1			8,1			8,1			8,1					
			Общий органический углерод				4,8			4,8			4,8			4,8					

0050	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Линия F 410	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-3	Фильтр NKFF AJLR 24+4 (одна ступень очистки)	765,2	7,0			7,0			7,0			7,0						
			Общий органический углерод				4,0			4,0			4,0			4,0						
0051	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Линия F 410	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-4	Фильтр NKFF AJLR 24+4 (одна ступень очистки)	754,2	6,5			6,5			6,5			6,5						
			Общий органический углерод				4,3			4,3			4,3			4,3						
0052	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Линия F 410	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-5	Фильтр NKFF AJLR 24+4 (одна ступень очистки)	792,3	6,6			6,6			6,6			6,6						
			Общий органический углерод				4,6			4,6			4,6			4,6						
0053	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Линия F 310	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-6	Фильтр NKFF AJLR 24+4 (одна ступень очистки)	851,2	5,1			5,1			5,1			5,1						
0054	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Угловой пильный центр для раскроя плитных материалов	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-7	Фильтр NKFF AJLR 24+4 (одна ступень очистки)	684,4	7,1			7,1			7,1			7,1						
0055	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Линия F 210	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-8	Фильтр NKFF AJLR 25+4 (одна ступень очистки)	744,6	7,4			7,4			7,4			7,4						
			Общий органический углерод				50,0		2,217	50,0		2,217	50,0		2,217	50,0		2,217	50,0		2,217	
0056	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Отрезной станок	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-9	Фильтр NKFF AJLR 25+4 (одна ступень очистки)	753,6	6,5			6,5			6,5			6,5						
0057	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Линия F 320	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-10	Фильтр NKFF AJLR 25+4 (одна ступень очистки)	730,8	7,4			7,4			7,4			7,4						
0058	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Общественная	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)				4,1			4,1			4,1			4,1						
			Общий органический углерод				2,2			2,2			2,2			2,2						

0065	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Пневмотранспорт от фильтров, шредер для измельчения отходов	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	A-1	Фильтр NFZ 3000 (одна ступень очистки)	811,80	8,1			8,1				8,1				8,1				
0066	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Пневмотранспорт от фильтров, шредер для измельчения отходов	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	A-2	Фильтр NFZ 3000 (одна ступень очистки)	831,60	8,5			8,5				8,5				8,5				
0067	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Пневмотранспорт от фильтров, шредер для измельчения отходов	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	A-3	Фильтр NFZ 3000 (одна ступень очистки)	851,40	8,5			8,5				8,5				8,5				
0068	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Пневмотранспорт от фильтров, шредер для измельчения отходов	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	A-4	Фильтр NFZ 3000 (одна ступень очистки)	870,80	7,8			7,8				7,8				7,8				
0069	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Фильтры источников № 48; 52; 53; 57; линия измельчения с измельчителем (F1400).	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	A-5	Фильтр NFZ 3000 (одна ступень очистки)	940,30	9,2			9,2				9,2				9,2				
0087	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Пневмотранспорт от фильтров	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	A-1	Фильтр рукавный JDR 12/05-4500-02	3105,5	14,7			14,7				14,7				14,7				
0088	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Линия F 430, деревообрабатывающие станки	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)		Фильтр рукавный NKFAJLR 24+2 (одна ступень очистки)	1050,3	10,4			10,4				10,4				10,4				
0089	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственный корпус мебели. Участок производства деталей мебели. Линия F 440, кабины от линий F 410, F 420	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			935,4	10,6			10,6				10,6				10,6				
0092	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МЕБЕЛИ. Бункеры фильтров № 1,4,5,7	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)		Циклофильтр Суелорас 4Y1 (две ступени очистки)	21284,5	22,0			22,0				22,0				22,0				

0093	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МЕБЕЛИ. Общеобменная из производственного корпуса мебели	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			16,5			16,5			16,5			16,5					
			Общий органический углерод			13,2		6,808	13,2		6,808	13,2		6,808	13,2		6,808			
0018	КОТЕЛЬНАЯ. Котлоагрегат термомаслянный KARA AHKE 253/6 № 2 (твердотопливный)	0301	Азот (IV) оксид	A-1 (B-83)	Мультициклон (расчеты проводились на 10000 тонн отходов), одна ступень очистки		500,0		27,893	500,0		27,893	500,0		27,893	500,0		27,893	6	
		0304	Азот (II) оксид						4,533			4,533			4,533			4,533	6	
		0330	Сера диоксид						38,1		2,125	38,1		2,125	38,1		2,125	38,1	2,125	6
		2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			333,3	50,0			50,0			50,0			50,0				
		0337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)				211,6			211,6			211,6			211,6			6	
0019	КОТЕЛЬНАЯ. Котлоагрегат термомаслянный KARA AHKE 253/6 № 1 (твердотопливный)	0301	Азот (IV) оксид	A-2 (B-84)	Мультициклон (расчеты проводились на 10000 тонн отходов), одна ступень очистки		500,0		27,792	500,0		27,792	500,0		27,792	500,0		27,792	6	
		0304	Азот (II) оксид						4,516			4,516			4,516			4,516	6	
		0330	Сера диоксид						38,1		2,118	38,1		2,118	38,1		2,118	38,1	2,118	6
		2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			333,3	50,0			50,0			50,0			50,0				
		0337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)				211,6			211,6			211,6			211,6			6	
1	2	3	4	5	6	7														
0032	ПРОИЗВОДСТВО ГНУТОКЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ. Производственный корпус ГКИ. Участок сухого шпона. Участок обработки деталей рам кровати. Общеобменная вентиляция	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			4,0			4,0			4,0			4,0					
0033	ПРОИЗВОДСТВО ГНУТОКЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ. Производственный корпус ГКИ. Участок упаковки деталей. Общеобменная вентиляция	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			2,6			2,6			2,6			2,6					
0034	ПРОИЗВОДСТВО ГНУТОКЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ. Производственный корпус ГКИ. Участок сухого шпона. Общеобменная вентиляция	0303	Аммиак			0,1			0,1			0,1			0,1					
		1325	Формальдегид (метаналь)			0,1			0,1			0,1			0,1					
		2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			3,2			3,2			3,2			3,2					
0035	ПРОИЗВОДСТВО ГНУТОКЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ. Производственный корпус ГКИ. Участок производства фанеры. Пресс	0303	Аммиак			0,8			0,8			0,8			0,8					
		1325	Формальдегид (метаналь)			1,5			1,5			1,5			1,5					
		2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			3,8			3,8			3,8			3,8					

0036	ПРОИЗВОДСТВО ГНУТОКЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ. Производственный корпус ГКИ. Участок производства фанеры. Общесобменная вентиляция	0303	Аммиак				0,1			0,1			0,1			0,1					
		2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)				3,2			3,2			3,2			3,2					
		1325	Формальдегид (метаналь)				0,1			0,1			0,1			0,1					
0059	ПРОИЗВОДСТВО ГНУТОКЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ. Производственный корпус ГКИ. Участок лущения. Линия окорки	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)				3,2			3,2			3,2			3,2					
0060	ПРОИЗВОДСТВО ГНУТОКЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ. Производственный корпус ГКИ. Участок лущения. Линия окорки	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)				3,9			3,9			3,9			3,9					
0061	ПРОИЗВОДСТВО ГНУТОКЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ. Производственный корпус ГКИ. Участок производства фанеры. Пресс, станки	0303	Аммиак				0,6			0,6			0,6			0,6					
		2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	А-1	Фильтр NK F AJLR 23+5 (одна ступень очистки)	835,1	7,5			7,5			7,5			7,5					
		1325	Формальдегид (метаналь)				0,8			0,8			0,8			0,8					
0062	ПРОИЗВОДСТВО ГНУТОКЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ. Производственный корпус ГКИ. Участок производства фанеры. Станки	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	А-2	Фильтр NK F AJLR 23+5 (одна ступень очистки)	751,1	7,8			7,8			7,8			7,8					
0063	ПРОИЗВОДСТВО ГНУТОКЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ. Производственный корпус ГКИ. Участок производства фанеры. Станки	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	А-3	Фильтр NK F AJLR 23+5 (одна ступень очистки)	833,3	8,0			8,0			8,0			8,0					
0064	ПРОИЗВОДСТВО ГНУТОКЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ. Производственный корпус ГКИ. Участок производства фанеры. Станки	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	А-4	Фильтр NK F AJLR 23+5 (одна ступень очистки)	778,6	7,6			7,6			7,6			7,6					
0076	ПРОИЗВОДСТВО ГНУТОКЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ. Производственный корпус ГКИ. Склад смолы	0303	Аммиак				4,4			4,4			4,4			4,4					
		1325	Формальдегид (метаналь)				5,8			5,8			5,8			5,8					
0077	ПРОИЗВОДСТВО ГНУТОКЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ. Производственный корпус ГКИ. Склад смолы	0303	Аммиак				10,5			10,5			10,5			10,5					
		1325	Формальдегид (метаналь)				9,9			9,9			9,9			9,9					
0078	ПРОИЗВОДСТВО ГНУТОКЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ. Производственный корпус ГКИ. Склад смолы	0303	Аммиак				4,1			4,1			4,1			4,1					
		1325	Формальдегид (метаналь)				6,0			6,0			6,0			6,0					
0083	КОТЕЛЬНАЯ. Котел термосмазки газовый Wiesloch тип 1-1-0380-N	0301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)				120,0			120,0			120,0			120,0				6	
		0337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)				100,0			100,0			100,0			100,0				6	

0085	ПРОИЗВОДСТВО ГНУТОКЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ Производственный корпус ГКИ. Участок производства фанеры. Пресс	0303	Аммиак				1,0			1,0			1,0			1,0				
		2902	Твердые частицы (недифференциро- ванна по составу пыль/аэрозоль)				3,2			3,2			3,2			3,2				
		1325	Формальдегид (метаналь)				2,2			2,2			2,2			2,2				
						5412,50		770,399						4032,5						

Характеристика источников залповых и потенциальных выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 15

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок), наименование технологического оборудования	Загрязняющее вещество		Величина залпового выброса			Периодичность залпового выброса	Продолжительность залпового выброса, с	Используемая система очистки и (или) меры по предотвращению потенциальных выбросов
		код	наименование	мг/куб. м	г/с	т/год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Перечень источников выбросов, оснащенных (планируемых к оснащению) автоматическими системами контроля выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 16

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок), наименование технологического оборудования	Контролируемое загрязняющее вещество		Наименование и тип приборов	Год ввода системы в эксплуатацию, планируемый или фактический
		код	наименование		
1	2	3	4	5	6
0120	ПДСП, сушилка стружки и комбинированная горелка Buttner	0337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	газоанализатор SIDOR 19 inch	2021
		0301	Азот(IV)оксид (азота диоксид)	газоанализатор SIDOR 19 inch	
		0304	Азот(II)оксид (азота оксид)	газоанализатор SIDOR 19 inch	
		0330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	газоанализатор SIDOR 19 inch	
		2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	Измеритель концентрации пыли FWE200DH	

VIII. Предложения по нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух (далее - норматив ДВ) и временным нормативам

Таблица 17

№ п/п	Загрязняющее вещество			Фактический выброс		Статус выброса (ДВ или ВДВ)	Год достижения норматив	Таблица 1									
	код	наименование	класс опасности	г/с	т/год			2021 год		2022 год		2023 год		2024 год		2025-2030год	
								г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1	0124	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)	1	0,000001	0,000063	ДВ	2021	0,000001	0,000063	0,000001	0,000063	0,000001	0,000063	0,000001	0,000063	0,000001	0,000063
2	0160	Никель и его соединения (в пересчете на никель)	1	0,000008	0,000270	ДВ	2021	0,000008	0,000270	0,000008	0,000270	0,000008	0,000270	0,000008	0,000270	0,000008	0,000270
3	0183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	1	0,000000	0,000033	ДВ	2021	0,000000	0,000033	0,000000	0,000033	0,000000	0,000033	0,000000	0,000033	0,000000	0,000033
4	0184	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)	1	0,000016	0,000663	ДВ	2021	0,000016	0,000663	0,000016	0,000663	0,000016	0,000663	0,000016	0,000663	0,000016	0,000663
5	0301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	2	7,785	224,799	ДВ	2021	7,785	224,799	7,785	224,799	7,785	224,799	7,785	224,799	7,785	224,799
6	0303	Аммиак	4	0,454	12,620	ДВ	2021	0,454	12,620	0,454	12,620	0,454	12,620	0,454	12,620	0,454	12,620
7	0304	Азот (II) оксид (азота оксид)	3	-	36,527	ДВ	2021	-	36,527	-	36,527	-	36,527	-	36,527	-	36,527
8	0330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	3	0,224	6,311	ДВ	2021	0,224	6,311	0,224	6,311	0,224	6,311	0,224	6,311	0,224	6,311
9	0337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	4	22,709	617,952	ВСВ	2023	22,709	617,952	22,709	617,952	7,781	222,612	7,781	222,612	7,781	222,612
10	0342	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид	2	0,001	0,000	ДВ	2021	0,001	0,000	0,001	0,000	0,001	0,000	0,001	0,000	0,001	0,000
11	0703	Бенз(а)пирен	1	0,000011	0,000345	ДВ	2021	0,000011	0,000345	0,000011	0,000345	0,000011	0,000345	0,000011	0,000345	0,000011	0,000345
12	1071	Фенол (гидроксibenзол)	2	0,007	0,206	ДВ	2021	0,007	0,206	0,007	0,206	0,007	0,206	0,007	0,206	0,007	0,206
13	1325	Формальдегид (метаналь)	2	0,469	13,039	ДВ	2021	0,469	13,039	0,469	13,039	0,469	13,039	0,469	13,039	0,469	13,039
14	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	3	4,667	129,337	ДВ	2021	4,667	129,337	4,667	129,337	4,667	129,337	4,667	129,337	4,667	129,337
15	3620	Диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)	1	-	0,000000	ДВ	2021	-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000
16	3920	Полихлорированные бифенилы (по сумме ПХБ (ПХБ 28, ПХБ 52, ПХБ 101, ПХБ 118, ПХБ 153, ПХБ 180))	1	-	0,000066	ДВ	2021	-	0,000066	-	0,000066	-	0,000066	-	0,000066	-	0,000066
17		Общий органический углерод		0,790	15,953	ВСВ	2023	0,790	15,953	0,790	15,953	0,777	15,655	0,777	15,655	0,777	15,655
Итого по промплощадке:				37,106	1056,745			37,106	1056,745	37,106	1056,745	22,165	661,107	22,165	661,107	22,165	661,107

Таблица 2.1

Загрязняющее вещество				Статус выброса (ДВ или ВДВ)	Год достижения норматива ДВ	2021 год		2022 год		2023 год		2024 год		2025-2030 год	
N п/п	код	наименование	класс опасности			г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	0124	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)	1	ДВ	2021	0,000001	0,000063	0,000001	0,000063	0,000001	0,000063	0,000001	0,000063	0,000001	0,000063
2	0160	Никель и его соединения (в пересчете на никель)	1	ДВ	2021	0,000008	0,000270	0,000008	0,000270	0,000008	0,000270	0,000008	0,000270	0,000008	0,000270
3	0183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	1	ДВ	2021	0,000000	0,000033	0,000000	0,000033	0,000000	0,000033	0,000000	0,000033	0,000000	0,000033
4	0184	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)	1	ДВ	2021	0,000016	0,000663	0,000016	0,000663	0,000016	0,000663	0,000016	0,000663	0,000016	0,000663
5	0301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	2	ДВ	2021	7,785	224,799	7,785	224,799	7,785	224,799	7,785	224,799	7,785	224,799
6	0303	Аммиак	4	ДВ	2021	0,454	12,620	0,454	12,620	0,454	12,620	0,454	12,620	0,454	12,620
7	0304	Азот (II) оксид (азота оксид)	3	ДВ	2021	-	36,527	-	36,527	-	36,527	-	36,527	-	36,527
8	0330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	3	ДВ	2021	0,224	6,311	0,224	6,311	0,224	6,311	0,224	6,311	0,224	6,311
9	0337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	4	ВСВ	2023	22,709	617,952	22,709	617,952	7,781	222,612	7,781	222,612	7,781	222,612
10	0342	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид	2	ДВ	2021	0,001	0,000	0,001	0,000	0,001	0,000	0,001	0,000	0,001	0,000
11	0703	Бенз(а)пирен	1	ДВ	2021	0,000011	0,000345	0,000011	0,000345	0,000011	0,000345	0,000011	0,000345	0,000011	0,000345
12	1071	Фенол (гидроксibenзол)	2	ДВ	2021	0,007	0,206	0,007	0,206	0,007	0,206	0,007	0,206	0,007	0,206
13	1325	Формальдегид (метаналь)	2	ДВ	2021	0,469	13,039	0,469	13,039	0,469	13,039	0,469	13,039	0,469	13,039
14	2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	3	ДВ	2021	4,667	129,337	4,667	129,337	4,667	129,337	4,667	129,337	4,667	129,337
15	3620	Диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)	1	ДВ	2021	-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000
17	3920	Полихлорированные бифенилы (по сумме ПХБ (ПХБ 28, ПХБ 52, ПХБ 101, ПХБ 118, ПХБ 153, ПХБ 180))	1	ДВ	2021	-	0,000066	-	0,000066	-	0,000066	-	0,000066	-	0,000066
18		Общий органический углерод		ВСВ	2023	0,790	15,953	0,790	15,953	0,777	15,655	0,777	15,655	0,777	15,655
Итого по промплощадке:						37,106	1056,745	37,106	1056,745	22,165	661,107	22,165	661,107	22,165	661,107

VII. Охрана атмосферного воздуха																									
Параметры источников выбросов																									
Номер источника выброса	Источники выбросов (наименование технологического объекта/установки)	Загрязняющее вещество		Основания размещения установками (далее - ГОУ), автоматизированной системой контроля выбросов (далее - АСУ)			2021 год			2022 год			2023 год			2024 год			2025-2030 год			Нормативное значение выброса, т/год	Срок достижения норматива выброса, установленный в законе Рунд и при этом действующий		
		код	наименование	наименование АС	тип ГОУ, включенный в состав АСУ	Концентрация до очистки, мг/куб м	мг/куб м	г/с	т/год	мг/куб м	г/с	т/год	мг/куб м	г/с	т/год	мг/куб м	г/с	т/год	мг/куб м	г/с	т/год				
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			21	22
0001	ПРОИЗВОДСТВО О ДСП. Участок производства пыли. Машина рубительная барабанная.	2902	Твердые частицы (неагломерированная пыль/аэрозоль)	A-1	Циклон высокого давления (одна ступень очистки)	748,4	30,4			30,4				30,4			30,4			30,4					
0002	ПРОИЗВОДСТВО О ДСП. Участок производства стружки. Станок ленточный, который стружечный для ДСП.	2902	Твердые частицы (неагломерированная пыль/аэрозоль)	A-2	Циклон высокого давления (одна ступень очистки)	501,3	42,0		13,293	42,0			13,293	42,0		13,293	42,0		13,293	42,0			13,293		
0003	ПРОИЗВОДСТВО О ДСП. Участок производства стружки. Пневмотранспортная установка с стружкой в стружку.	2902	Твердые частицы (неагломерированная пыль/аэрозоль)	ПТ-3	Цикло-фильтр LHS JLU-Z-02105 (одна ступень очистки)	3197,0	31,1			31,1				31,1			31,1			31,1					
0120	ПРОИЗВОДСТВО О ДСП. Стружка и комбинированная горючая "Hiltner РСН-СД-20".	0301	Азот (IV) оксид		Воздушный электростатический фильтр WESP, две ступени очистки		500,0			500,0				500,0			500,0			500,0			15		
		0304	Азот (II) оксид					25,537			25,537			25,537			25,537			25,537			15		
		0330	Сернистый диоксид					2,066			2,066			2,066			2,066			2,066			15		
		2902	Твердые частицы (неагломерированная пыль/аэрозоль)			244,83	30,0			30,0			30,0			30,0			30,0						
		0337	Углерод оксид (оксид углерода, угарный газ)			1900,0	21,418	583,917	1900,0	21,418	583,917	600,0	6,490	188,577	600,0	6,490	188,577	600,0	6,490	188,577	600,0	6,490	188,577	15	31.12.2022
		1325	Формальдегид (метанол)			19,2		5,475	19,2		5,475	19,2		5,475	19,2		5,475	19,2		5,475	19,2		5,475		
		1071	Фенол (гидроксибензол)			0,7			0,7			0,7			0,7			0,7			0,7				
		0303	Аммиак			18,7		5,593	18,7		5,593	18,7		5,593	18,7		5,593	18,7		5,593	18,7		5,593		
			Общий органический					4,108			4,108			4,108			4,108			4,108			4,108		
0005	ПРОИЗВОДСТВО О ДСП. Участок производства стружки. Транспортировка пыли от фильтров (пневмотранспорт).	2902	Твердые частицы (неагломерированная пыль/аэрозоль)	A-5	Цикло-фильтр LHS JLU-Z-05608 (одна ступень очистки)	3071,3	29,2			29,2				29,2			29,2			29,2					
0006	ПРОИЗВОДСТВО О ДСП. Участок производства стружки. Сило с производственной разгрузочным шином (наружный силс).	2902	Твердые частицы (неагломерированная пыль/аэрозоль)	A-6	Цикло-фильтр LHS JLU-Z-02105 (одна ступень очистки)	3458,2	28,1			28,1				28,1			28,1			28,1					
0007	ПРОИЗВОДСТВО О ДСП. Участок производства стружки. Цикло-кортировка стружки.	2902	Твердые частицы (неагломерированная пыль/аэрозоль)	ПТ-7	Фильтр рукавный JDR 1205-4500-02 (одна ступень очистки)	3890,6	32,0			32,0				32,0			32,0			32,0					
0008	ПРОИЗВОДСТВО О ДСП. Производственный корпус ДСП. Участок производства стружки. Пресс гидравлический.	0303	Аммиак	A-8	Сепаратор пневматический SCHLICK (метод NAR) (одна ступень очистки)		8,5		5,450	8,5				8,5			8,5			8,5					
		2902	Твердые частицы (неагломерированная пыль/аэрозоль)			559,4	27,1		18,052	27,1		18,052	27,1		18,052	27,1		18,052	27,1		18,052				
		1325	Формальдегид (метанол)				6,5		4,292	6,5		4,292	6,5		4,292	6,5		4,292	6,5		4,292				
0009	ПРОИЗВОДСТВО О ДСП. Участок производства стружки. Формальдегидная установка.	2902	Твердые частицы (неагломерированная пыль/аэрозоль)	A-9	Фильтр рукавный JDR 1205-4500-07 (одна ступень очистки)	3151,3	28,1		23,163	28,1			23,163	28,1		23,163	28,1		23,163	28,1		23,163			

0010	ПРЧЗНВРДЖСТВ внутри участ- ка, в границах предприятия структур. формальная часть.	2002	Техниче- ские чертежи наимено- вания по сектору (наименование)	А-10	Опись объектов внутри участ- ка, в границах предприятия структур. формальная часть.	2005,1	22,0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
------	---	------	---	------	---	--------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[illegible]

0056	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственным в корпус мебели. Участок приводов для деталей мебели.	2902	Твердые частицы (исцифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-9	Фильтр NKF A/LR 25+4 (одна ступень очистки)	753,6	6,5		6,5		6,5		6,5				
0057	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственным в корпус мебели. Участок приводов для деталей мебели.	2902	Твердые частицы (исцифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-10	Фильтр NKF A/LR 25+4 (одна ступень очистки)	730,8	7,4		7,4		7,4		7,4				
0058	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственным в корпус мебели. Участок приводов для деталей мебели.	2902	Твердые частицы (исцифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)				4,1		4,1		4,1		4,1				
	Общий органический						2,2		2,2		2,2		2,2				
0065	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственным в корпус мебели. Участок приводов для деталей мебели. Пневмотранспорт от фильтров, предер для пневматического	2902	Твердые частицы (исцифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-1	Фильтр NFZ 3000 (одна ступень очистки)	811,80	8,1		8,1		8,1		8,1				
0066	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственным в корпус мебели. Участок приводов для деталей мебели. Пневмотранспорт от фильтров, предер для пневматического	2902	Твердые частицы (исцифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-2	Фильтр NFZ 3000 (одна ступень очистки)	831,60	8,5		8,5		8,5		8,5				
0067	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственным в корпус мебели. Участок приводов для деталей мебели. Пневмотранспорт от фильтров, предер для пневматического	2902	Твердые частицы (исцифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-3	Фильтр NFZ 3000 (одна ступень очистки)	851,40	8,5		8,5		8,5		8,5				
0068	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственным в корпус мебели. Участок приводов для деталей мебели. Пневмотранспорт от фильтров, предер для пневматического	2902	Твердые частицы (исцифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-4	Фильтр NFZ 3000 (одна ступень очистки)	870,80	7,8		7,8		7,8		7,8				
0069	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Фильтры используются № 48; 52; 53; 57; иногда используется с воздушным	2902	Твердые частицы (исцифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-5	Фильтр NFZ 3000 (одна ступень очистки)	946,30	9,2		9,2		9,2		9,2				
0087	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственным в корпус мебели. Участок приводов для деталей мебели. Пневмотранспорт	2902	Твердые частицы (исцифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	A-1	Фильтр ручной JDR 12/05-4500- 02	3105,5	14,7		14,7		14,7		14,7				
0088	ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ. Производственным в корпус мебели. Участок приводов для деталей мебели. Якима F 410, корпусный	2902	Твердые частицы (исцифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)		Фильтр ручной NKF A/LR 24+2	1050,3	10,4		10,4		10,4		10,4				

0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

0059	ПРОИЗВОДСТВО ПНУТОК ЛЕГКИХ ХИЗДЕЛЫЙ. Производственные корпус ГКИ. Участок Линия	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)				3,2			3,2				3,2			3,2				
0060	ПРОИЗВОДСТВО ПНУТОК ЛЕГКИХ ХИЗДЕЛЫЙ. Производственные корпус ГКИ. Участок Линия	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)				3,9			3,9				3,9			3,9				
0061	ПРОИЗВОДСТВО ПНУТОК ЛЕГКИХ ХИЗДЕЛЫЙ. Производственные корпус ГКИ. Участок Линия	0303	Аммиак	А-1	Фильтр МКФ АЛЖ 23+5 (одна ступень очистки)		0,6			0,6				0,6			0,6				
		2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)			835,1	7,5			7,5				7,5			7,5				
		1325	Формальдегид (метаналь)				0,8			0,8				0,8			0,8				
0062	ПРОИЗВОДСТВО ПНУТОК ЛЕГКИХ ХИЗДЕЛЫЙ. Производственные корпус ГКИ. Участок Линия	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	А-2	Фильтр МКФ АЛЖ 23+5 (одна ступень очистки)	751,1	7,8			7,8				7,8			7,8				
0063	ПРОИЗВОДСТВО ПНУТОК ЛЕГКИХ ХИЗДЕЛЫЙ. Производственные корпус ГКИ. Участок Линия	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	А-3	Фильтр МКФ АЛЖ 23+5 (одна ступень очистки)	833,3	8,0			8,0				8,0			8,0				
0064	ПРОИЗВОДСТВО ПНУТОК ЛЕГКИХ ХИЗДЕЛЫЙ. Производственные корпус ГКИ. Участок Линия	2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)	А-4	Фильтр МКФ АЛЖ 23+5 (одна ступень очистки)	778,6	7,6			7,6				7,6			7,6				
0076	ПРОИЗВОДСТВО ПНУТОК ЛЕГКИХ ХИЗДЕЛЫЙ.	0303	Аммиак				4,4			4,4				4,4			4,4				
		1325	Формальдегид (метаналь)				5,8			5,8				5,8			5,8				
0077	ПРОИЗВОДСТВО ПНУТОК ЛЕГКИХ ХИЗДЕЛЫЙ.	0303	Аммиак				10,5			10,5				10,5			10,5				
		1325	Формальдегид (метаналь)				9,9			9,9				9,9			9,9				
0078	ПРОИЗВОДСТВО ПНУТОК ЛЕГКИХ ХИЗДЕЛЫЙ.	0303	Аммиак				4,1			4,1				4,1			4,1				
		1325	Формальдегид (метаналь)				6,0			6,0				6,0			6,0				
0083	КОТЕЛЬНАЯ Котел термосистемы главный Winch тип 1-1-0300-3	0301	Азот (N ₂) (жидк.) (жидкий азот)				120,0			120,0				120,0			120,0				6
		0337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)				100,0			100,0				100,0			100,0				6
0085	ПРОИЗВОДСТВО ПНУТОК ЛЕГКИХ ХИЗДЕЛЫЙ. Производственные корпус ГКИ. Участок Линия	0303	Аммиак				1,0			1,0				1,0			1,0				
		2902	Твердые частицы (недифференциро- ванная по составу пыль/аэрозоль)				3,2			3,2				3,2			3,2				
		1325	Формальдегид (метаналь)				2,2			2,2				2,2			2,2				

Характеристика источников залповых и потенциальных выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 15

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок), наименование технологического оборудования	Загрязняющее вещество		Величина залпового выброса			Периодичность залпового выброса	Продолжительность залпового выброса, с	Используемая система очистки и (или) меры по предотвращению потенциальных выбросов
		код	наименование	мг/куб. м	г/с	т/год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Перечень источников выбросов, оснащенных (планируемых к оснащению) автоматическими системами контроля выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 16

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок), наименование технологического оборудования	Контролируемое загрязняющее вещество		Наименование и тип приборов	Год ввода системы в эксплуатацию, планируемый или фактический
		код	наименование		
1	2	3	4	5	6
0120	ПДСП, сушилка стружки и комбинированная горелка Buttner	0337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	газоанализатор SIDOR 19 inch	2021
		0301	Азот(IV)оксид (азота диоксид)	газоанализатор SIDOR 19 inch	
		0304	Азот(II)оксид (азота оксид)	газоанализатор SIDOR 19 inch	
		0330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	газоанализатор SIDOR 19 inch	
		2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	Измеритель концентрации пыли FWE200DH	

IX. Обращение с отходами производства

Баланс отходов

Таблица 18

Но- мер п/п	Операция	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Фактическое количество отходов, т/год										
				20 <u>21</u> год	20 <u>22</u> год	20 <u>23</u> год	20 <u>24</u> год	20 <u>25</u> год	20 <u>26</u> год	20 <u>27</u> год	20 <u>28</u> год	20 <u>29</u> год	21 <u>30</u> год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	Образование и поступление отходов от других субъектов хозяйствования	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2		1**	10000,00	10000,00	10000,00	10000,00	10000,00	10000,00	10000,00	10000,00	10000,00	10000,00	10000,00
3		1***	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4		2	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00
5		3	154794,40	154794,40	154794,40	154794,40	154794,40	154794,40	154794,40	154794,40	154794,40	154794,40	154794,40
6		4	134141,00	134141,00	134141,00	134141,00	134141,00	134141,00	134141,00	134141,00	134141,00	134141,00	134141,00
7		Неопасные	31189,00	31189,00	31189,00	31189,00	31189,00	31189,00	31189,00	31189,00	31189,00	31189,00	31189,00
8		С неустановленным классом опасности	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50
9	ИТОГО образование и поступление		320129,4/ 10000шт	320129,4/ 10000шт	320129,4/ 10000шт	320129,4/ 10000шт	320129,4/ 10000шт	320129,4/ 10000шт	320129,4/ 10000шт	320129,4/ 10000шт	320129,4/ 10000шт	320129,4/ 10000шт	320129,4/ 10000шт
10	Передача отходов другим субъектам хозяйствования с целью использования и (или) обезвреживания	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11		1**	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12		1***	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13		2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14		3	694,00	694,00	694,00	694,00	694,00	694,00	694,00	694,00	694,00	694,00	694,00
15		4	981,50	981,50	981,50	981,50	981,50	981,50	981,50	981,50	981,50	981,50	981,50
16		Неопасные	30769,00	30769,00	30769,00	30769,00	30769,00	30769,00	30769,00	30769,00	30769,00	30769,00	30769,00
17	ИТОГО передано отходов		32445	32445	32445	32445	32445	32445	32445	32445	32445	32445	32445

* Общегосударственный классификатор Республики Беларусь ОКРБ 005-2011 "Виды экономической деятельности", утвержденный постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 5 декабря 2011 г. № 85.

** Указывается количество ртутьсодержащих отходов (ртутных термометров, использованных или испорченных, отработанных люминесцентных трубок и отработанных ртутных ламп, игнитронов) в штуках.

*** Указывается количество отходов, содержащих полихлорированные бифенилы (далее – ПХБ) (силовых трансформаторов с охлаждающей жидкостью на основе ПХБ, силовых конденсаторов с диэлектриком, пропитанным жидкостью на основе ПХБ, малогабаритных конденсаторов с диэлектриком на основе ПХБ), в штуках.

Окончание таблицы

[illegible]

Обращение с отходами с неустановленным классом опасности

Таблица 19

Наименование отхода	Код отхода	Фактическое количество отходов, запрашиваемое для хранения, тонн	Объект хранения, его краткая характеристика	Запрашиваемый срок действия допустимого объема хранения
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Х. Предложение по количеству отходов производства, планируемых к хранению и (или) захоронению

Таблица 20

Наименование отхода	Код отхода	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Наименование объекта хранения и (или) захоронения отходов	Количество отходов, направляемое на хранение/захоронение, тонн									
				2021 год	2022 год	2023 год	2024 год	2025 год	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<i>На хранение</i>													
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<i>На захоронение</i>													
Опилки древесные промасленные (содержание масел - менее 15 %)	1721101	3	полигон ТКО, н.п. Новая Милеевка	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
Опилки, стпужки, загрязненные органическими химикалиями, прочие	1721119	3	полигон ТКО, н.п. Новая Милеевка	120,00	120,00	120,00	120,00	120,00	120,00	120,00	120,00	120,00	120,00
Отходы бумаги и картона с синтетическим покрытием	1870201	3	полигон ТКО, н.п. Новая Милеевка	400,00	400,00	400,00	400,00	400,00	400,00	400,00	400,00	400,00	400,00
Бумажные и картонные фильтры, пропитанные нефтепродуктами	1870900	3	полигон ТКО, н.п. Новая Милеевка	11,00	11,00	11,00	11,00	11,00	11,00	11,00	11,00	11,00	11,00
Бумажные и картонные фильтры с вредными загрязнениями (преимущественно неорганическими)	1871100	3	полигон ТКО, н.п. Новая Милеевка	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00
Зола древесная, содержащая хром, формальдегид, медь, цинк, никель, кадмий, свинец	3130602	3	полигон ТКО, н.п. Новая Милеевка	427,00	427,00	427,00	427,00	427,00	427,00	427,00	427,00	427,00	427,00
Отходы клеев затвердевшие	5590600	3	полигон ТКО, н.п. Новая Милеевка	397,00	397,00	397,00	397,00	397,00	397,00	397,00	397,00	397,00	397,00
Отходы смол затвердевшие	5590900	3	полигон ТКО, н.п. Новая Милеевка	131,00	131,00	131,00	131,00	131,00	131,00	131,00	131,00	131,00	131,00
Отходы паронита	5750301	3	полигон ТКО, н.п. Новая Милеевка	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
Ткани и мешки фильтровальные с вредными загрязнениями, преимущественно неорганическими	5820200	3	полигон ТКО, н.п. Новая Милеевка	42,00	42,00	42,00	42,00	42,00	42,00	42,00	42,00	42,00	42,00
Обтирочный материал, загрязненный маслами	5820602	3	полигон ТКО, н.п. Новая Милеевка	45,40	45,40	45,40	45,40	45,40	45,40	45,40	45,40	45,40	45,40
Отходы с примесью латексной и резиновой нити	5830941	3	полигон ТКО, н.п. Новая Милеевка	25,00	25,00	25,00	25,00	25,00	25,00	25,00	25,00	25,00	25,00
Отходы полиэфирных волокон и нитей производства полиэтилентерефталата	5810203	3	полигон ТКО, н.п. Новая Милеевка	90,00	90,00	90,00	90,00	90,00	90,00	90,00	90,00	90,00	90,00
Кремнейсодержащие отходы	3146600	3	полигон ТКО, н.п. Новая Милеевка	15,00	15,00	15,00	15,00	15,00	15,00	15,00	15,00	15,00	15,00
Отработанные фильтр-полотна	5820111	3	полигон ТКО, н.п. Новая Милеевка	27,00	27,00	27,00	27,00	27,00	27,00	27,00	27,00	27,00	27,00
Отходы минеральных волокон загрязненные	3143000	3	полигон ТКО, н.п. Новая Милеевка	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

На захоронение

[illegible]

XII. Предложения по обеспечению мониторинга и аналитического контроля в области охраны окружающей среды

Таблица 22

№ п/п	Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме	Производственная (промышленная) площадка, цех, участок	Объект отбора проб и проведения измерений	Точка отбора проб, ее доступность	Частота мониторинга (контроля)	Параметр или загрязняющее вещество	Метод отбора проб	Методика измерений, прошедшая аттестацию методик (методов) измерений
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	А-1/19	Котельная, термомасленный котел KARA AHKE 253/6	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в месяц	Азот (IV) оксид	МВИ.МН 1003-2007	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
						Аммиак	МВИ.МН 3829-2011	
						Сера диоксид	МВИ.МН 1003-2007	
						Углерод оксид	МВИ.МН 1003-2007	
						Твердые частицы суммарно	СТБ ИСО 12141-2005. МВИ.МН 4514-2012	
2	А-2/18	Котельная, термомасленный котел KARA AHKE 253/6	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в месяц	Азот (IV) оксид	МВИ.МН 1003-2007	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
						Аммиак	МВИ.МН 3829-2011	
						Сера диоксид	МВИ.МН 1003-2007	
						Углерод оксид	МВИ.МН 1003-2007	
						Твердые частицы суммарно	СТБ ИСО 12141-2005. МВИ.МН 4514-2012	
3	А-120	ПДСП, сушилка стружки и комбинированная горелка Buttner	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в месяц	Азот (IV) оксид	МВИ.МН 1003-2007	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
						Аммиак	МВИ.МН 3829-2011	
						Сера диоксид	МВИ.МН 1003-2007	
						Углерод оксид	МВИ.МН 1003-2007	
						Аммиак	МВИ.МН 3829-2011	
						Формальдегид	МВИ.МН 4566-2013	
						Твердые частицы суммарно	СТБ ИСО 12141-2005. МВИ.МН 4514-2012	
					1 раз в год	Металлы	СТБ 17.13.05-14-2010/EN 14385-2004	
4	А-8/8	ПДСП, пресс гидравлический горячего прессования Conti Roll	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в месяц	Аммиак	МВИ.МН 3829-2011	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
						Формальдегид	МВИ.МН 4566-2013	
						Твердые частицы суммарно	СТБ ИСО 12141-2005. МВИ.МН 4514-2012	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	A-1/1	Циклон высокого давления, ПДСП, машина рубительная барабанная	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в год	Твердые частицы суммарно	Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
6	A-2/2	Циклон высокого давления, ПДСП, станок ножевой роторный для ДСП	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в год	Твердые частицы суммарно	Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
7	ПТ-3/3	Цикло-фильтр LHS JRU-Z-021/05, ПДСП, сушилка стружки "Buttner": конвейер цепной лоточного типа (пневмотранспорт подачи возвратной стружки в сушилку)	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в год	Твердые частицы суммарно	Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
8	A-5/5	Цикло-фильтр LHS JRU-Z-056/08, ПДСП, установка 7110: ~ транспортировка пыли от шлифовки на фильтр 5911 (пневмотранспорт)	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в год	Твердые частицы суммарно	Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
9	A-6/6	Цикло-фильтр LHS JRU-Z-021/05, ПДСП, силос с вращающимся разгрузочным шнеком (наружный слой)	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в год	Твердые частицы суммарно	Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
10	ПТ-7/7	Фильтр рукавный JDR 12/05-4500-02, ПДСП, дробилка (мельница); конвейер цепной лотковый; сепаратор; машина просеивающая; циклон домола, фильтр 2841	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в год	Твердые частицы суммарно	Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике

11	A-9/9	Фильтр рукавный JDR 12/05-4500-07, ПДСП, формовочная линия;пила диагональная двухпильная;воронки насыпного брака;фильтр семисекционный 4911	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в год	Твердые частицы суммарно	Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат,1987г	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
12	A-10/10	Фильтр рукавный JDR 12/05-4500-02, ПДСП, формовочная линия;пила диагональная двухпильная;воронки насыпного брака;фильтр семисекционный 4915	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в год	Твердые частицы суммарно	Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат,1987г	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
13	A-14/14	Цикло-фильтр LHS JRU-Z-208/16, ПДСП, силос с вращающимся разгрузочным шнеком (наружный слой);(пневмотранспорт)	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в год	Твердые частицы суммарно	Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат,1987г	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
14	A-16/16	Цикло-фильтр LHS JRU-Z-021/05, ПДСП, станок распиловки плиты (аспирационная система высасывания; пневмотранспорт	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в год	Твердые частицы суммарно	Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат,1987г	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
15	A-17/17	Фильтр рукавный JDR 12/05-4500-01, ПДСП, Станок шлифовальный двухсторонний широколенточный (аспирационная система высасывания. фильтр 5911)	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в год	Твердые частицы суммарно	Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат,1987г	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике

16	A1/48	Фильтр NKF AJLR 24+4, ПМ , Линия F3200 (форматно-кромкооблицовочная четырехсторонняя): ~ блок сверления BIESSE TECHNO LOGIC (F3205; F3206); станок: ~ сверлильный автоматический проходного типа: ~ Detel (KM-52T) (F7100); Detel (KM-7-2-2T)(F7200); кромкооблицовочный односторонний OPTIMAT KAR 310 (F7300); ~ сверлильно-присадочный SCM (F7400)	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в год	Пыль древесная	Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
	A-2/49	Фильтр NKF AJLR 24+4, ПМ , Станок: ~ сверлильный автоматический проходного типа: ~ Detel (KM-52T) (F7100); ~ Detel (KM-7-2-2T) (F7200); ~ кромко облицовочный односторонний OPTIMAT KAR 310 (F7300); ~ сверлильно-присадочный SCM (F7400); линия F3100 (форматно-кромко облицовочная двухсторонняя): ~ блок сверления BIESSE TECHNO FDT(F3104;F3105)					Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	
	A-3/50	Фильтр NKF AJLR 24+4, ПМ , линия F3100 (форматно-кромкооблицовочная двухсторонняя): ~ блок сверления BIESSE TECHNO FDT (F3104;F3105);линия F3200 (форматно-кромкооблицовочная четырехсторонняя): ~ блок кромкооблицовки двухсторонней HOMAG KFL 526/9/A3/25 (F3204)					Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	

	A-4/51	Фильтр NKF AJLR 24+4, ПМ , Линия F3200 (форматно-кромкооблицовочная четырехсторонняя): ~ блок кромкооблицовки двухсторонней:~ HOMAG KFL 526/9/A3/25(F3204);~ HOMAG KF 25/5/A3/25 (F3202)					Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г
	A-5/52	Фильтр NKF AJLR 24+4, ПМ , Линия F3100 (форматно-кромкооблицовочная двухсторонняя): ~ блок кромкооблицовки двухсторонней:~ HOMAG KFL526/8/A3/25(F3102); станок отрезной для профилей H&M-7 (F4400);линия комбинированная (сверление) RILESA PRO-LINE					Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г
	17 A-6/53	Фильтр NKF AJLR 25+4, ПМ , Станок фрезерный ОМЕС (F5100-2); станок форматно-раскроечный Rojek PF3001 (F5200);станок кромкооблицовочный односторонний для узких деталей IMA (F5300);станок шлифовальный / edge sanding MINI MAX UNILEV150 (F5500-2);станок для окучивания профилей BARBERAN (F5800)					Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г

	A-7/54	Фильтр NKF AJLR 25+4, ПМ , Линия окутывания и каширования для древесных плит Complite line (F2100); станок многопильный ZAFFARONI MLS 130P pd (F4100); станок для окутывания профилей FRIZ (F4300); центр обрабатывающий с ЧПУ CNC (F5000); станок продольно-фрезерный четырёх сторонний Weinig (F5700)	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в год	Пыль древесная	Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
	A-8/55	Фильтр NKF AJLR 25+4, ПМ , Центр пильный угловой для раскроя плитных материалов GIBEN (F1100); центр пильный для раскроя плитных материалов HOLZMA HPL 11 (F1300); станок многопильный ZAFFARONI MLS 130P pd (F4100); станок продольно-фрезерный четырёх сторонний Weinig (F5700)					Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	
	A-9/56	Фильтр NKF AJLR 25+4, ПМ , Центр пильный угловой для раскроя плитных материалов GIBEN (F1100); центр пильный для раскроя плитных материалов HOLZMA HPL 11 (F1300); линия окутывания и каширования для древесных плит Complite line (F2100)					Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	
	A-10/57	Фильтр NKF AJLR 25+4, ПМ , Линия окутывания и каширования для древесных плит Complite line (F2100); общеобменная средняя зона из склада заготовок ЛСП					Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	

18	A-1/65	Фильтр NFZ 3000, ПМ, Фильтры источников № 48 - № 52; № 53 - № 57; линия измельчения с измельчителем (F1400)	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в год	Пыль древесная	Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат.1987г	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
	A-2/66						Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат.1987г	
	A-3/67						Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат.1987г	
	B-1/68						Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат.1987г	
	A-4/69						Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат.1987г	

19	A-1/61	Фильтр NKF AJLR 23+5, ПГКИ , Пресс продольного соединения шпона по длине (LG11);станок шлифовки шпона (LG12);линия раскря рам кроватей, фрезеровки и шлифовки BUTFERING (LG22);станок фрезерный Martin (F5100-1);станок сверлильный автоматический проходного типа SK-2 (F7200);станок шлифовальный Volpato(F5500-1);станоккруглопильный; линия обработки днищ кроватей VMGE (LG-18);станок фрезерный;станок распиловки кромок	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в год	Пыль древесная	Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
	A-2/62	Фильтр NKF AJLR 23+5, ПГКИ , Линия обработки днищ кроватей VMGE (LG-18); станок фрезерный; станок распиловки кромок					Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	
	A-3/63	Фильтр NKF AJLR 23+5, ПГКИ , Линия обработки днищ кроватей VMGE (LG-18);станок фрезерный; станок распиловки кромок;станок фрезеровки, сверления рам кроватей DETEL (LG25)					Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	
	A-4/64	Фильтр NKF AJLR 23+5, ПГКИ , Станок фрезеровки, сверления рам кроватей DETEL (LG25); измельчитель обрезков от дна и рам кроватей Bruks (LG29);общеобменная из помещения, верхняя зона					Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	

20	A-87/87	Фильтр рукавный JDR , ПМ, Пневмотранспорт от фильтров	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в год	Пыль древесная	Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
21	A-88/88	Фильтр NKF AJLR 24+2, ПМ, Линия F3200 (форматно-кромко- облицовочная четырёхсторонняя); Станок: ~ сверлильный автомати- ческий проходного типа: ~ F 4500, F 4600, F 6000-1	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	воздуховод	1 раз в год	Пыль древесная	Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	Отбор проб - подготовка проб - анализ пробы согласно методике
22	A-89/89	Фильтр NKF AJLR 24+2, ПМ, Станок фрезерный ОМЕС (F5100): ОМЕС (F5000), Станок: ~ сверлиль- ный автомати-ческий проходного типа					Сборник методик по определению концентраций ЗВ промышленных выбросов, Л., Гидрометеиздат, 1987г	

XI. Предложения по плану мероприятий по охране окружающей среды

Таблица 21

№ п/п	Наименование мероприятия, источника финансирования	Срок выполнения	Цель	Ожидаемый эффект (результат)
1	2	3	4	5
1. Мероприятия по охране и рациональному использованию вод				
	Выбор поставщика, технологии, микроорганизмов, оборудования для очистки производственных сточных вод образующихся локально на производственной площадке для их дальнейшей очистки и использования в собственной технологии и (или) передачи на очистку	2021-2025	очистка производственных сточных вод	частичное или полное использование ливневых вод с площадки
	Использование ливневых сточных вод в пропарочных камерах кондиционирования бревен с предварительной очисткой	2021-2025	снижение объемов потребления вод <u>питьевого качества</u>	частичное или полное использование ливневых вод с площадки
2. Мероприятия по охране атмосферного воздуха				
	Конструктивные и (или) технологические решения по режимам работы горелки Buttner, проведение режимных испытаний	2021	оптимизация работы	сокращение выбросов оксидов углерода
3. Мероприятия по уменьшению объемов (предотвращению) образования отходов производства и вовлечению их в хозяйственный оборот				
	Обеспечение своевременного осмотра и обслуживания мест временного хранения отходов производства (площадки, емкости, контейнеры и т.д.), соблюдение требований по сбору и временному хранению отходов производства (на основании Инструкции по обращению с отходами производства предприятия), соблюдение нормативов образования отходов <u>производства</u>	2021-2025	обращение с отходами производства	снижение объемов образования отходов, приоритет использования отходов перед захоронением
4. Иные мероприятия по рациональному использованию природных ресурсов и охране окружающей среды				
	Снижение потребления углеводородного топлива	2021-2025		снижение выбросов парниковых газов от источников
	Оценка целесообразности использования ВИЭ	2021-2025		выбросов загрязняющих веществ

XIII. Вывод объекта из эксплуатации и восстановительные меры

XIV. Система управления окружающей средой

Таблица 23

№ п/п	Показатель	Описание
1	2	3
1	Наличие структуры управления окружающей средой и распределенные сферы ответственности за эффективность природоохранной деятельности	
2	Определение, оценка значительного воздействия на окружающую среду и управление им	
3	Информация о соблюдении требований ранее выдаваемых природоохранных разрешений	
4	Принятие экологической политики и определение задач и целевых показателей	Прилагаются экологическая политика (если она существует), цели и целевые показатели
5	Наличие программы экологического совершенствования для осуществления задач и целевых показателей	

Окончание таблицы

№ п/п	Показатель	Описание
1	2	3
6	Меры оперативного контроля для предотвращения и минимизации значительного воздействия на окружающую среду	
7	Готовность к чрезвычайным ситуациям и меры реагирования на них	
8	Информационное взаимодействие: внутреннее, внутри структуры управления, и внешнее, в том числе с общественностью	
9	Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды: кем и как создаются, ведутся и хранятся обязательные учетные документы и другая документация системы управления окружающей средой	
10	Подготовка персонала: надлежащие процедуры подготовки всего соответствующего персонала, включая персонал лабораторий, осуществляющих отбор проб и измерения (испытания) в области охраны окружающей среды	
11	Мониторинг и измерение показателей деятельности: ключевые экологические показатели деятельности и порядок мониторинга и обзора прогресса на непрерывной основе	
12	Меры по устранению нарушений: порядок анализа несоответствия системе управления окружающей средой (в том числе несоблюдения требований нормативных правовых актов) и принятия мер по предотвращению их повторения	
13	Информация о проводимом аудите или самоконтроле: регулярный самоконтроль, независимый аудит с целью проверки того, что все виды деятельности осуществляются в соответствии с требованиями законодательства	
14	Обзор управления и отчетность в области охраны окружающей среды: процедура проведения обзора высшим руководством (ежегодного или связанного с циклом аудита), представление отчетности, требуемое разрешением, и представление отчетности о достижении внутренних задач и целевых показателей	

Настоящим _____ ИООО "ВМГ Индустри" _____ подтверждает,
(наименование юридического лица, фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) индивидуального предпринимателя)

что информация, указанная в настоящем заявлении, является достоверной, полной и точной;

не возражает против размещения общественного уведомления и заявления на официальном сайте в глобальной компьютерной сети Интернет органа выдачи комплексного природоохранного разрешения.

Директор
 (индивидуальный предприниматель)

(подпись)

К.Г. Выборный
 (инициалы, фамилия)

(дата)